

Plug ins rt for guiding melt in part of plastics injection moulding tool

Patent Number: DE19730179
Publication date: 1998-10-22
Inventor(s): SCHWANZER FRANK (DE); SCHROEDER HARALD (DE)
Applicant(s):: HASCO NORMALIEN HASENCLEVER CO (DE)
Requested Patent: ☐ DE19730179
Application Number: DE19971030179 19970715
Priority Number(s): DE19971030179 19970715
IPC Classification: B29C45/30 ; B22D17/20
EC Classification: B29C45/27C
Equivalents:

Abstract

A plug like-insert(10) for guiding melt in a hot runner part(15) of a plastics injection mould comprises a body (E) with one or more channel sections(19,19A) which inserts into a recess(18) in the tool part and is supported by its outer faces(34,35) on the inner face of the recess. A wedge face(37) of the insert body(E) is inclined to the insertion direction(y) with the angle facing the melt feed side and lays against a corresponding surface(38) of the tool part. A clamping screw(31) on an axis parallel to the insertion direction pulls the insert body towards the tool part(15) and the mating wedge faces(37,38) press the sealing surface(20) of the melt channel section(19) towards the opposing sealing face(21) of the connecting melt channel(16) in the tool part. Also claimed is two part insert(10) comprising an insert body (E) and a complementary clamping wedge(K). The insert body wedge face(37) is inclined to the insertion direction(y) as before, but with the angle facing away from the melt feed side and the corresponding wedge face(38) of the clamping wedge(K) forces the insert body sealing face(20) towards the tool part sealing face(21) when a clamping screw (31) is tightened in the clamping wedge(K).

Data supplied from the esp@cenet database - l2



- 21 Aktenzeichen: 197 30 179.7-16
22 Anmeldetag: 15. 7. 97
43 Offenlegungstag: -
45 Veröffentlichungstag
der Patenterteilung: 22. 10. 98

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

73 Patentinhaber:

Hasco-Normalien Hasenclever GmbH + Co, 58513
Lüdenscheid, DE

74 Vertreter:

Patentanwälte Ostriga, Sonnet & Wirths, 42275
Wuppertal

72 Erfinder:

Schröder, Harald, 58507 Lüdenscheid, DE;
Schwanzer, Frank, 58849 Herscheid, DE

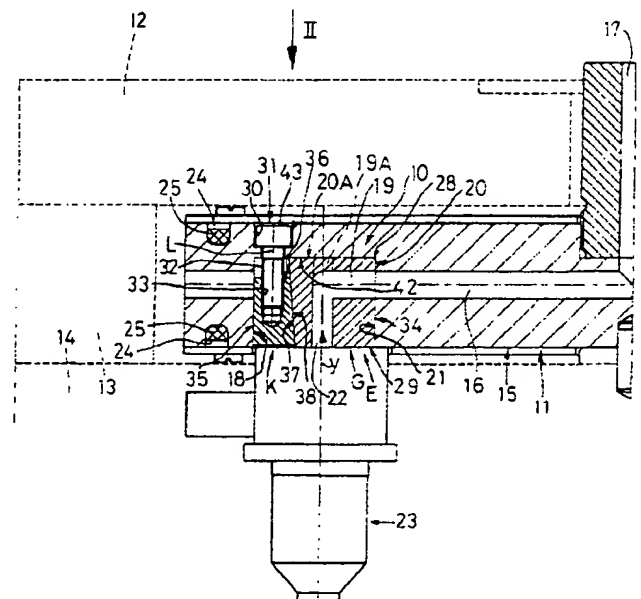
56 Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht
gezogene Druckschriften:

DE 32 11 342 A1
DE-GM 18 50 998

Firmenschrift Hasco "Heißkanal-System Z 106/..."
D/GB/F 10/92;

54 Stopfenartiger Einsatz zur Masseleitung in masseführenden Werkzeugteilen von Kunststoffspritzgießformen
od.dgl.

- 57 Ein Einsatz (10) für masseführende Kanäle (16) in Werkzeugteilen (15) von Kunststoffspritzgießformen ist mit einem mindestens einen Massekanalabschnitt (19, 19A) enthaltenden, etwa stopfenartigen Einsatzkörper (E) versehen, welcher in Einschieberichtung (y) entlang den Mantellinien seiner Außenmantelfläche (34, 35, 39, 40) in eine werkzeuggesteilseitige Aussparung (18) eingeschoben ist. An der Innenmantelfläche (41) der Aussparung (18) stützt sich die Außenmantelfläche (34, 35, 39, 40) des Einsatzkörpers (E) parallelflächig ab. Ein Spannmittel (31) drückt jeweils eine mündungsseitige Dichtfläche (20, 20A) eines Massekanalabschnitts (19, 19A) gegen eine mündungsseitige Gegendichtfläche (21; bei 42) eines werkzeuggesteilseitigen Anschlußmassekanals (16). Der Einsatzkörper (E) weist eine bezüglich der Einschieberichtung (y) unter einem Keilwinkel (α) geneigte Keilfläche (37) auf, die an einer Gegenkeilfläche (38) anliegt, deren Widerlager das Werkzeugteil (15) ist. Dem Einsatzkörper (E) ist eine die beiden Keilflächen (37, 38) gegeneinander verspannende, sich in Einschieberichtung (y) erstreckende Spannschraube (31) zugeordnet. Die mündungsseitige Dichtfläche (20, 20A) des Einsatzkörpers (E) ist an seiner den Keilflächen (37, 38) gegenüberliegenden Außenmantelfläche (34) und/oder an seiner in Einschieberichtung (y) weisenden Stirnfläche (28) angeordnet.



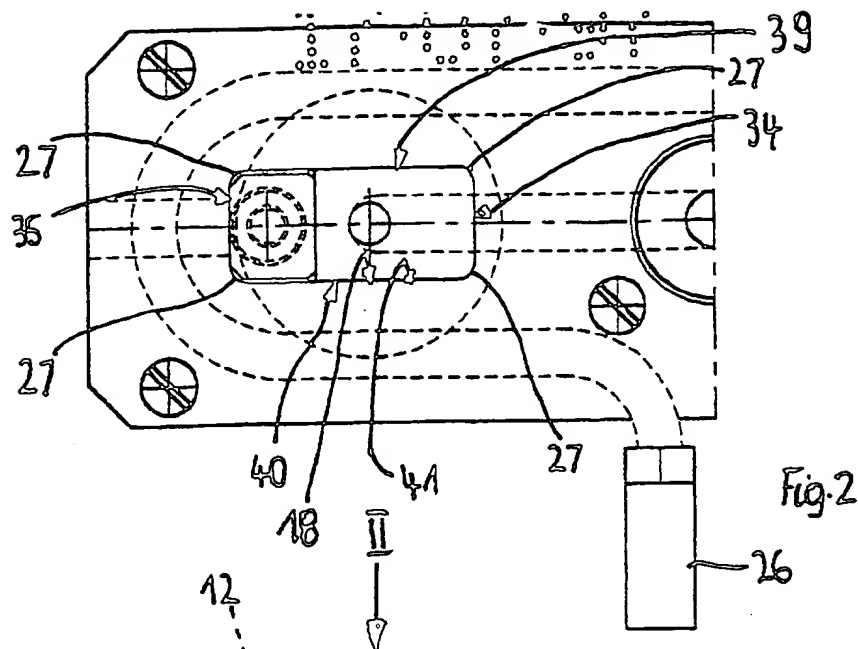


Fig. 2

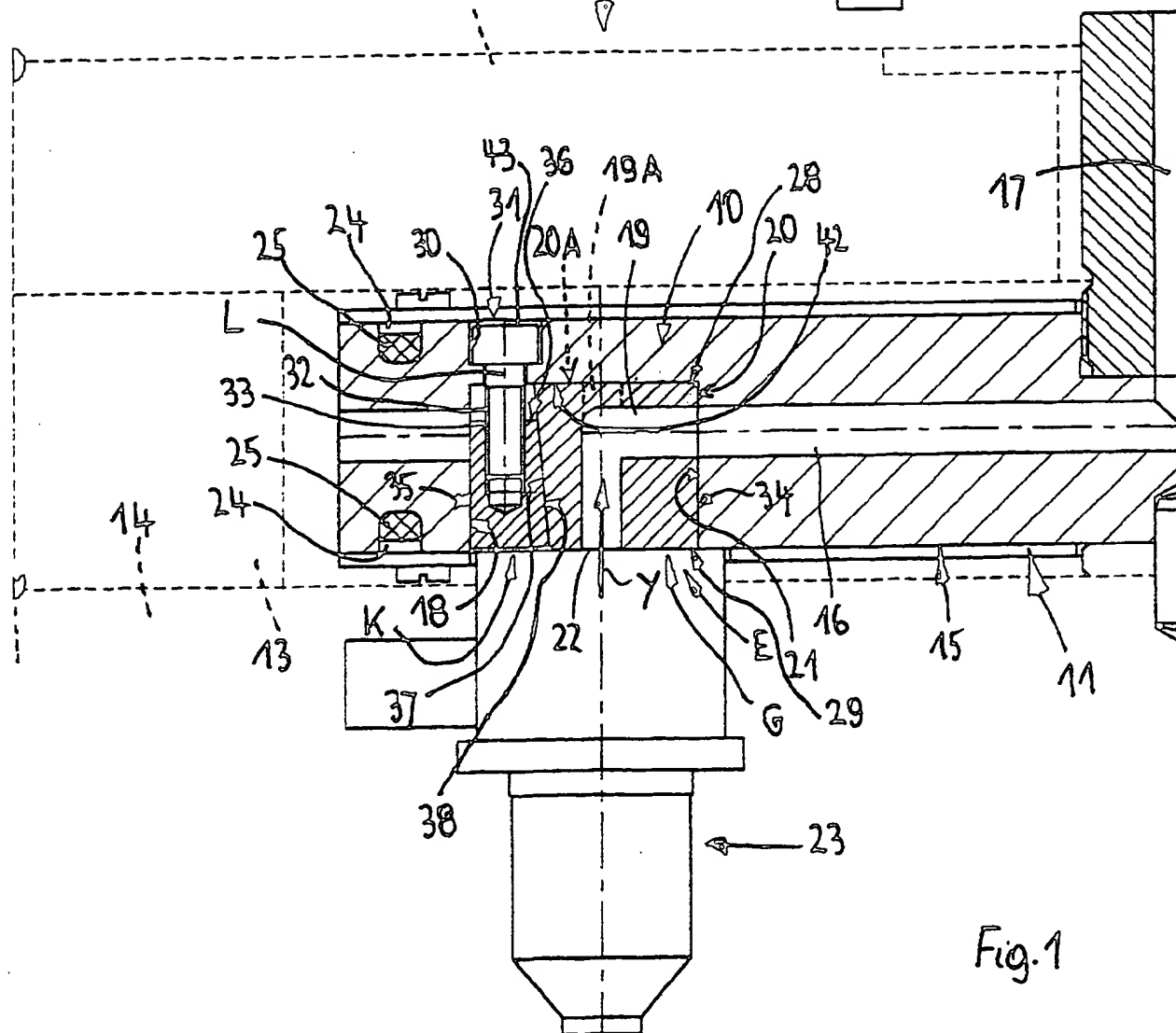


Fig. 1

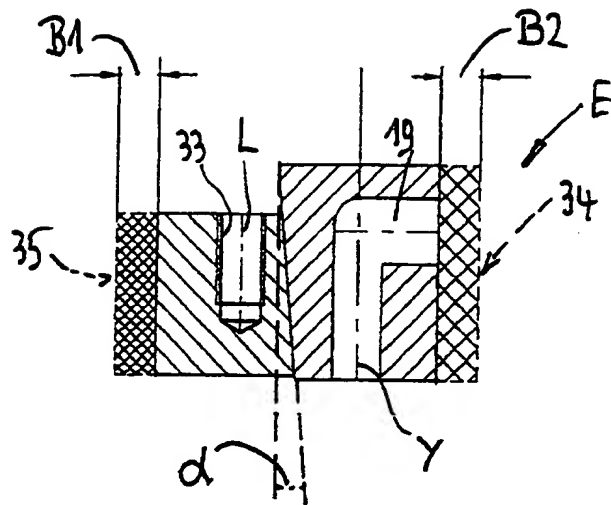


Fig. 3

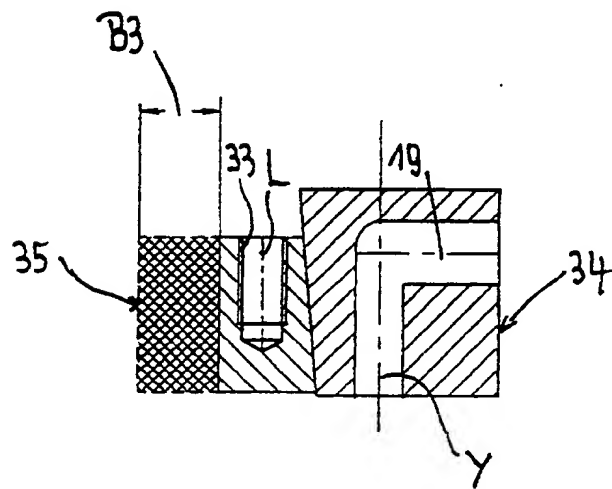


Fig. 4

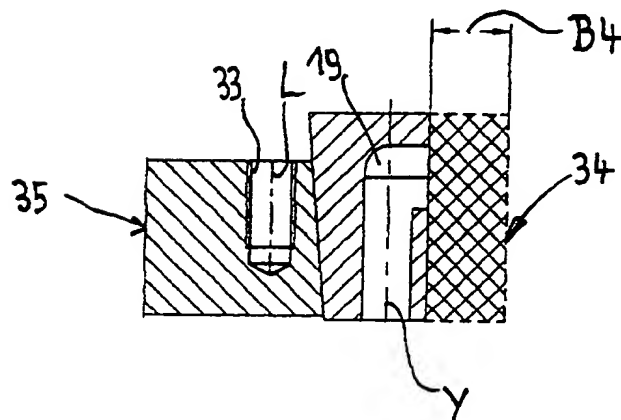


Fig. 5